



Konstruktionsmerkmale

- ✓ Hochleistungsausführung aus rostfreiem Stahl.
- ✓ Sicherheitsabdeckungen aus dickem Polycarbonat.
- ✓ Geriffelte oder glatte verjüngte Rohre.
- ✓ Skalen für Direktablesung mit metrischer und empirischer Einteilung.
- ✓ Einzigartige Konstruktion erleichtert Wartung und Reinigung.

Diese Hochleistungsströmungsmesser sind in einem Gehäuse aus gebürstetem rostfreiem Stahl eingekapselt. Ideal geeignet für industrielle Anwendungen mit Durchflussleistungen von bis zu 440 L/min für Wasser und bis zu 7080 L/min für Luft. Industrieller Einsatz in Flüssigkeiten und Gasversorgungssystemen.

Messer mit Skalenteilungen für Direktablesung für Wasser und Luft. Zur einfachen Inline-Montage werden die Strömungsmesser mit Endfittings mit NPT-F Gewinde geliefert. Zu den benetzten Teilen gehören Durchflussrohre aus Borsilikatglas, Dichtungen aus Viton® sowie Fittings, Führungsstangen, Schwimmer und Schwimmeranschlätze aus rostfreiem Edelstahl (316 SS).



Modell M
Strömungsmesser
mit Flansche



Modell M Strömungsmesser
In-Line

TECHNISCHE DATEN

GENAUIGKEIT	±3% FS (vom Endwert)
MINDESTDURCHFLUSSRATE	ca. 10 % der maximalen Durchflussleistung.
WIEDERHOLGENAUIGKEIT	± 0,5% FS.
MAX. BETRIEBSDRUCK (BEI 93°C)	1379 kPa = 13,8 bar für Rohrgrößen 1/2" und 1". 862 kPa = 8,6 bar für Rohrgrößen 2".
MAX. BETRIEBSTEMPERATUR	93°C (200°F)

**VERWENDETE MATERIALIEN

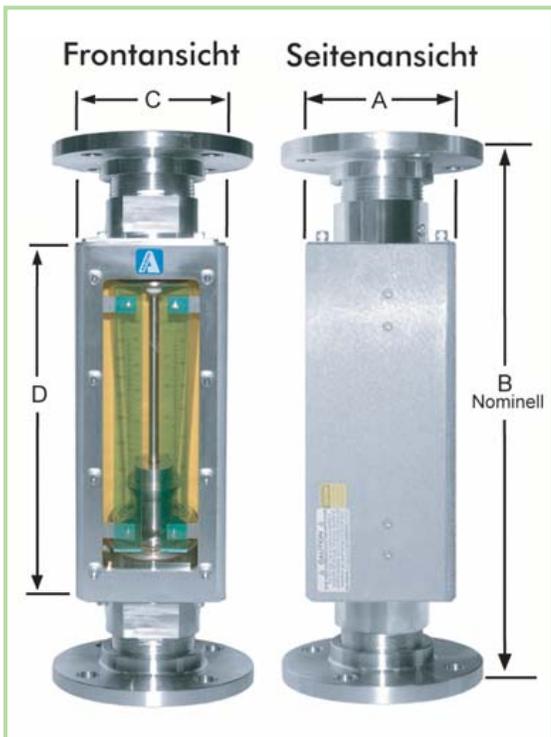
DURCHFLUSSROHRE	Dickwandige aus Borsilikatglas.
FITTINGS IN KONTAKT MIT FLUIDEN	Edelstahl (316 SS).
FRONTABDECKUNG	durchsichtiges Polycarbonat und weißes Acryl.
O-RINGE	Viton®.
WAHLWEISE	PTFE/ Kalrez®, EPR.
ANSCHLÜSSE	IN LINE: 1/2", 1" oder 2" NPT-F Gewinde. FLANSCH: 3/4", 1-1/2", 2-1/2" (DIN/ANSI).

***Die Auswahl der Konstruktionsmaterialien ist die Verantwortung vom Kunden.
Die Firma nimmt keine Haftung an.*



ABMESSUNGEN FÜR STRÖMUNGSMESSE
MODELL M IN LINE

NPT (F)	ABMESSUNGEN in "mm"			
	A	B	C	D
1/2"	50	242	57	204
1"	89	348	95	267
2"	127	396	133	293



ABMESSUNGEN in "inch" STRÖMUNGSMESSE
MODELL M mit FLANSCH

Flanschgröße	A	B (Nominell)	C	D
3/4"	2	9,58	2,25	8,04
1,5"	3,5	14,15	3,75	10,50
2,5"	5	17,98	5,25	11,55

BESTELLINFORMATIONEN FÜR STRÖMUNGSMESSE MIT IN LINE ANSCHLÜSSEN

KATALOGNUMMER	MAX. DURCHFLUSSRATE				DRUCKABFÄLLE (VON ZOLL IN H ₂ O)	ROHRGRÖSSE	
	WASSER (GPM)	LUFT (SCFM)	WASSER (L/min)	LUFT (L/min)			
MS-VJ-M01-02-ST	0,25	1,2	0,95	35	-	1/2"	
MS-VJ-M02-02-ST	0,36	1,7	1,3	50	2		
MS-VJ-M03-02-ST	0,76	3,3	3,0	90	5		
MS-VJ-M04-02-ST	1,0	4,2	3,7	120	6		
MS-VJ-M05-02-ST	1,5	6,5	5,6	180	-		
MS-VJ-M06-02-ST	2,2	8,5	8,2	250	10		
MS-VK-M07-02-ST	3,8	16	14	475	10	1"	
MS-VK-M08-02-ST	5,0	21,5	18	650	14		
MS-VK-M09-02-ST	6,0	25,5	20	725	5		
MS-VK-M10-02-ST	7,4	30	27,5	900	6		
MS-VK-M11-02-ST	9,6	40	35	1200	10		
MS-VK-M12-02-ST	11	47,5	40	1400	13		
MS-VK-M13-02-ST	14	62	50	1800	24	2"	
MS-VK-M14-02-ST	20	90	75	2600	39		
MS-VL-M15-02-ST	22	90	83	2550	16		
MS-VK-M16-02-ST	26	-	98	-	70		1"
MS-VQ-M17-02-ST	41	160	155	4531	5		2"
MS-VL-M18-02-ST	44	180	167	5098	30		
MS-VQ-M19-02-ST	60	245	227	6938	16		
MS-VL-M20-02-ST	61	250	231	7080	40		
MS-VQ-M21-02-ST	86	-	326	-	25		
MS-VQ-M22-02-ST	116	-	439	-	45		

BESTELLINFORMATIONEN FÜR STRÖMUNGSMESSE MIT FLANSCH

KATALOGNUMMER	MAX. DURCHFLUSSRATE				DRUCKABFÄLLE (VON ZOLL IN H ₂ O)	ROHRGRÖSSE	
	WASSER (GPM)	LUFT (SCFM)	WASSER (L/min)	LUFT (L/min)			
MS-VR-M01-02-ST	0,25	1,2	0,95	35	-	3/4"	
MS-VR-M02-02-ST	0,36	1,7	1,3	50	2		
MS-VR-M03-02-ST	0,76	3,3	3,0	90	5		
MS-VR-M04-02-ST	1,0	4,2	3,7	120	6		
MS-VR-M05-02-ST	1,5	6,5	5,6	180	-		
MS-VR-M06-02-ST	2,2	8,5	8,2	250	10		
MS-VS-M07-02-ST	3,8	16	14	475	10	1-1/2"	
MS-VS-M08-02-ST	5,0	21,5	18	650	14		
MS-VS-M09-02-ST	6,0	25,5	20	725	5		
MS-VS-M10-02-ST	7,4	30	27,5	900	6		
MS-VS-M11-02-ST	9,6	40	35	1200	10		
MS-VS-M12-02-ST	11	47,5	40	1400	13		
MS-VS-M13-02-ST	14	62	50	1800	24	2-1/2"	
MS-VS-M14-02-ST	20	90	75	2600	39		
MS-VT-M15-02-ST	22	90	83	2550	16		
MS-VS-M16-02-ST	26	-	98	-	70		1-1/2"
MS-VU-M17-02-ST	41	160	155	4531	5		2-1/2"
MS-VT-M18-02-ST	44	180	167	5098	30		
MS-VU-M19-02-ST	60	245	227	6938	16		
MS-VT-M20-02-ST	61	250	231	7080	40		
MS-VU-M21-02-ST	86	-	326	-	25		
MS-VU-M22-02-ST	116	-	439	-	45		